

# ČR POTŘEBUJE VYŠŠÍ POPLATEK ZA SKLÁDKOVÁNÍ, ABY SKUTEČNĚ RECYKLOVALA



Odpad v ČR převážně skládkujeme.  
Je ale nutné jej skutečně recyklovat...

....což se neděje



Současné podmínky nejsou nastaveny pro skutečnou recyklaci odpadů, skládkování je stále nejvýhodnější způsob. Nedochází k investicím.

Nejsme premianty v recyklaci,  
nýbrž v pouhé separaci odpadu.

Suroviny (např. značné množství  
vytříděných plastů) tak končí na  
skládce.



Pro funkční systém je třeba stanovit poplatek za skládkování minimálně na hranici 1700 Kč za tunu využitelného odpadu, který dnes končí na skládkách.



## POŽADAVKY ČAOBH



ZVÝŠENÍ POPLATKU ZA  
SKLÁDKOVÁNÍ NA  
MIN. 1 700 Kč ZA TUNU



PLNĚNÍ EVROPSKÉ  
HIERARCHIE PRO  
NAKLÁDÁNÍ S ODPADY

- Primárně zamezit tvorbě odpadu

- Vybudování technologií pro skutečnou recyklaci materiálů, nikoliv pouze „úpravu“ jako v případě MBÚ

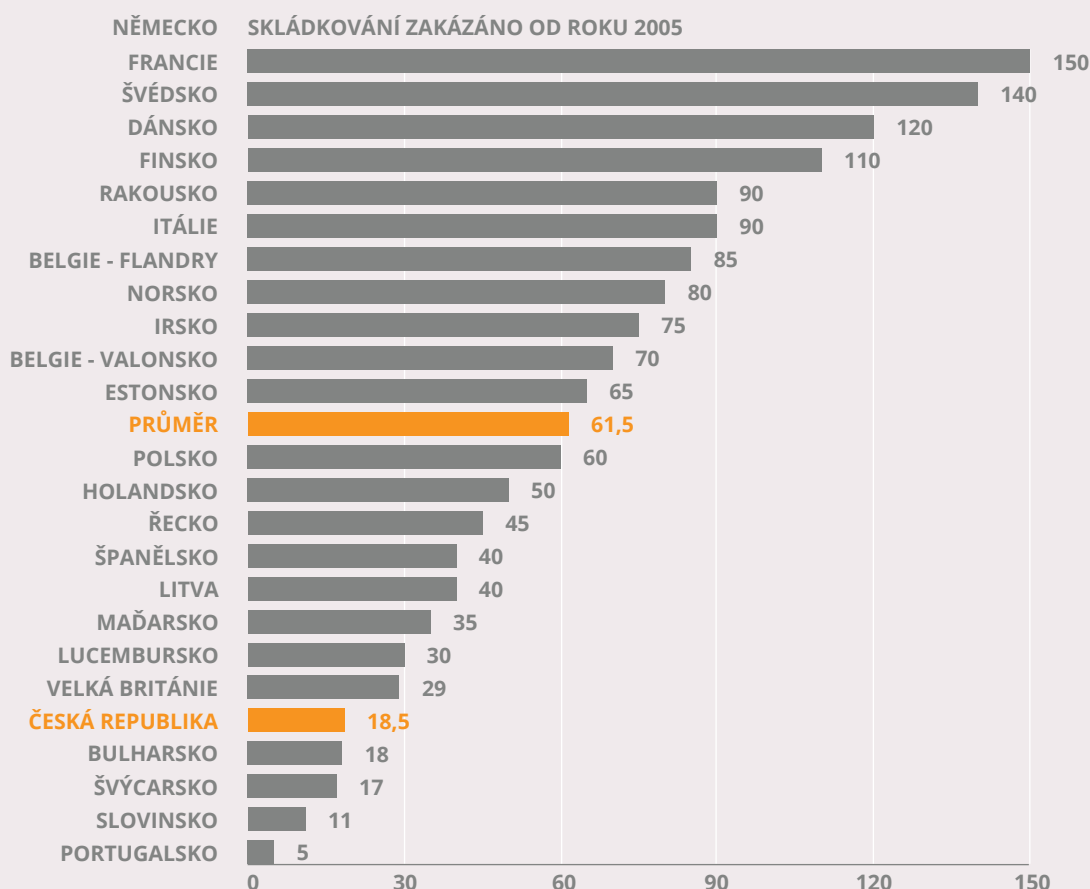


Energetické využití odpadu (ZEVO) pouze pro odpad, který nenašel materiálové využití (recyklace)

Na skládce by od roku 2024 neměl končit žádný využitelný odpad

**V současné chvíli končí na skládkách 48,3 % komunálních odpadů z celkového množství 5,3 milionů tun. Komunální odpad na celkové produkci odpadů v ČR tvoří 17 %. Celkem ČR produkuje 32 milionů tun odpadů ročně.**

## POPLATEK ZA SKLÁDKOVÁNÍ V EU



## SKLÁDKY VERSUS MODERNÍ RECYKLAČNÍ METODY

- Pokud zůstane poplatek na stávajících 500 Kč, jak prosazuje ČAOH, budou moderní a ekologické metody nakládání s odpady nekonkurenceschopné a odpad bude nadále končit v těch nejprimitivnějších zařízeních - vykopané díře, překryté hlínou. Z pohledu hierarchie nakládání s odpady - na skládkách.
- Pokud chceme v České republice nastolit principy oběhového hospodářství musíme razantně zvýšit poplatek za skládkování.

## NÁKLADY NA TECHNOLOGIE (CENA ZA ZPRACOVÁNÍ TUNY ODPADU)



## RECYKLAČNÍ PROBLÉM ČR: PLASTY

- Ve žluté popelnici končí až 16 druhů plastů, recyklujeme (= znovu využíváme) hlavně tyto 4 druhy:



**PET lahve** (drcení na PET flakes a vyrábíme z nich např. fleece bundy či potahy nebo koberečky do aut z umělého vlákna tesil)



**HDPE** (vysokohustotní polyethylen) – obalové materiály (například od aviváže apod.), drť se vypere a vysuší a je přepracována na peletky (vyrábíme z nich např. trubky, hadice, desky, kanystry či sudy)



**LDPE** (nízkohustotní polyethylen) – mikrotenové sáčky a igelitové tašky, po vyčištění a vysušení lze vyrobit granulát či aglomerát, ze kterých lze vyrábět opět plastové tašky, či v případě aglomerátu plastové plotovky či zatravňovací dlaždice, balící fólie nebo pytle



**EPS** (polystyren) – tepelné zpracování a následující výroba izolačních materiálů pro stavebnictví

- Nejsme líní, třídíme správně – bohužel vymytý kalíšek od jogurtu často skončí s nálepkou ekologicky vytríděného odpadu na skládce.
- Řešením je lépe recyklovat a využívat i plasty, které nyní končí bez využití na skládce - což nebude možné udělat, dokud bude skládka natolik levná.
- Odpad v ČR nenachází další uplatnění, a proto končí v lepším případě jako exportní komodita, v horším pak jako odpad na skládce.

### UMÍME V ČR VYUŽÍT PLASTY?

